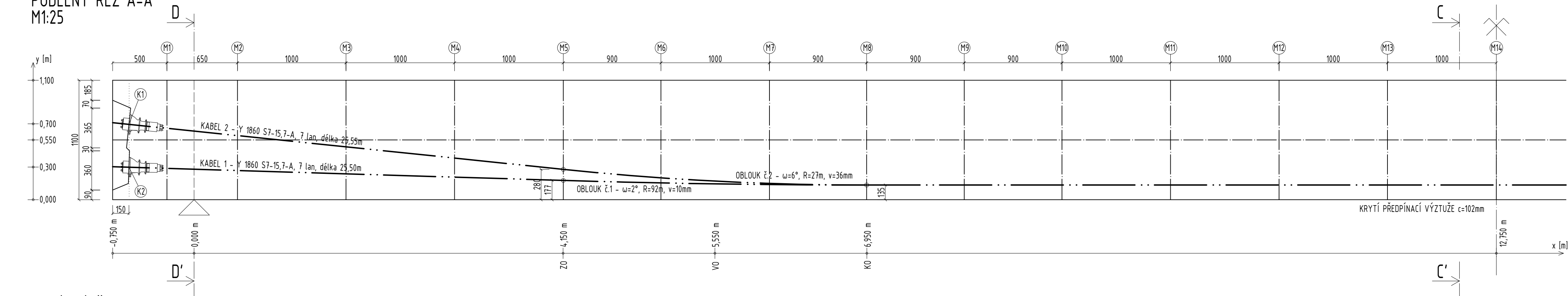
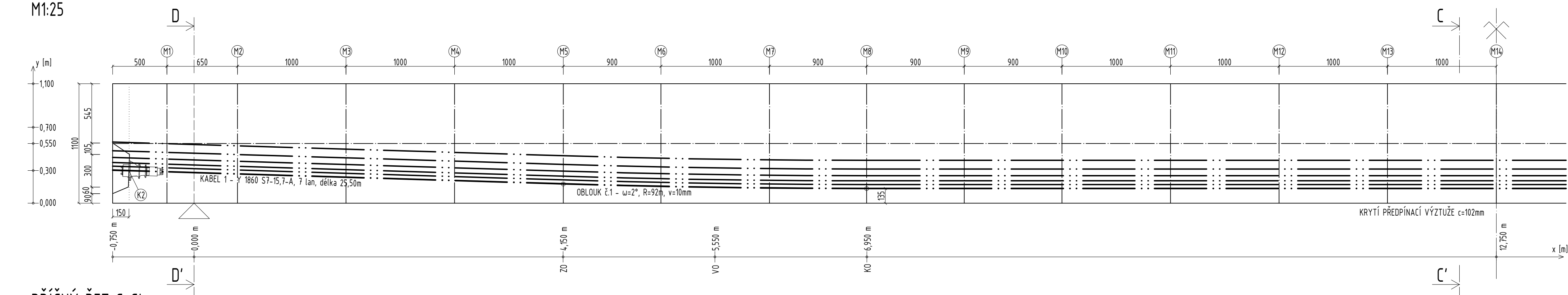


VÝKRES PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽE

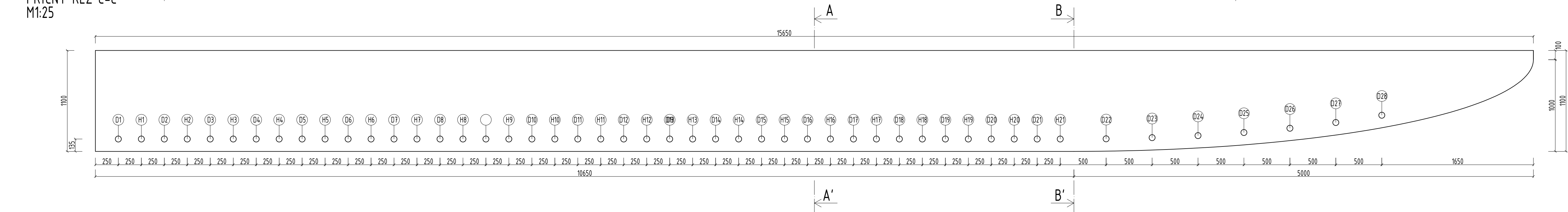
PODÉLNÝ ŘEZ A-A'
M1:25



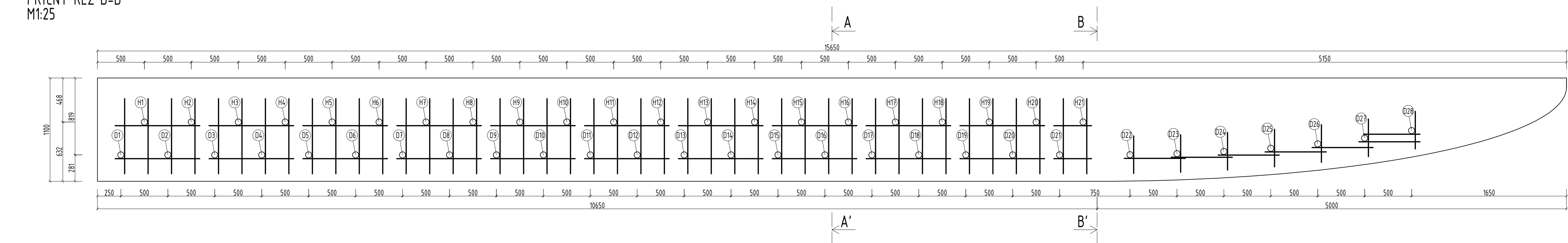
PODÉLNÝ ŘEZ B-B'
M1:25



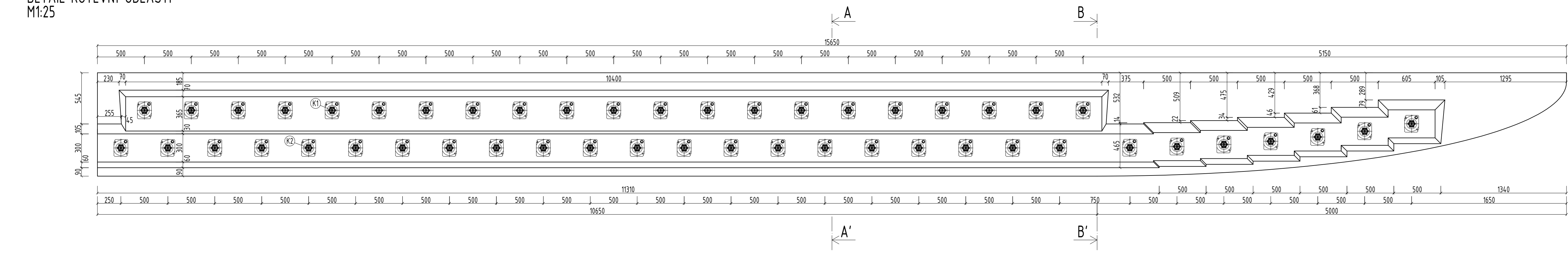
PŘÍČNÝ ŘEZ C-C'
M1:25



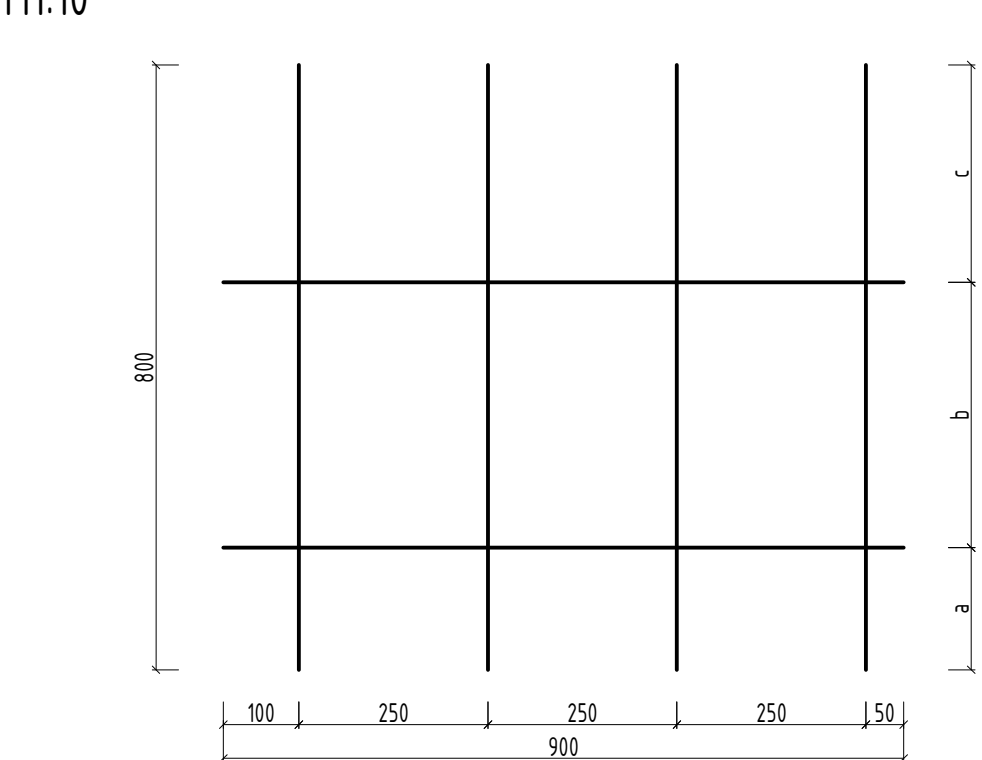
PŘÍČNÝ ŘEZ D-D'
M1:25



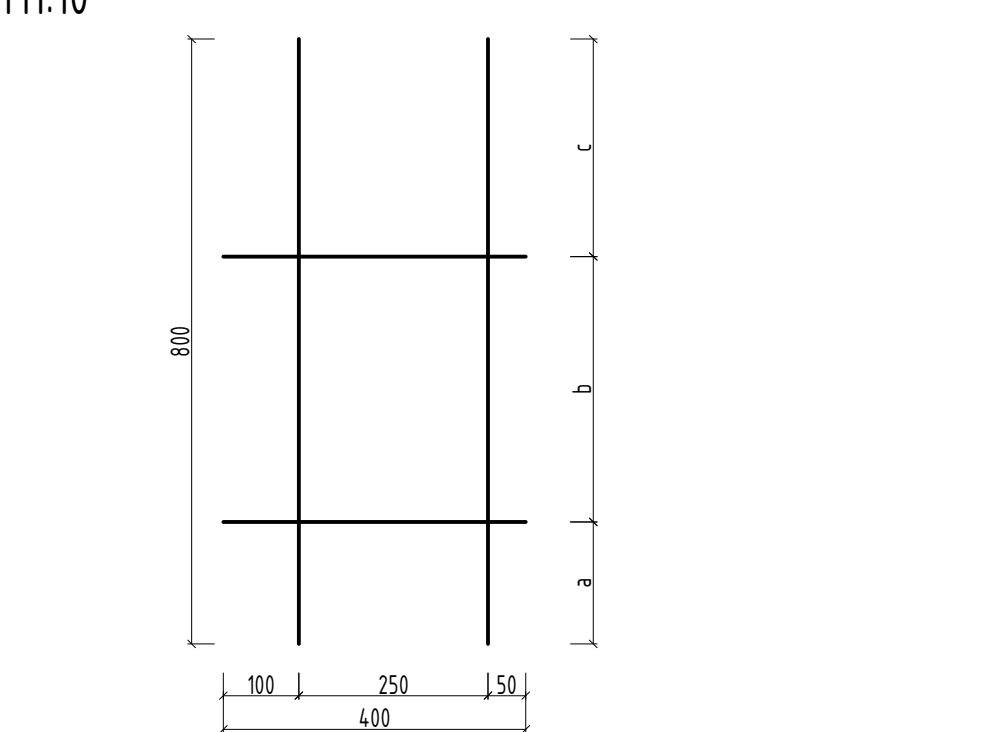
DETAIL KOTEVNÍ OBLASTI
M1:25



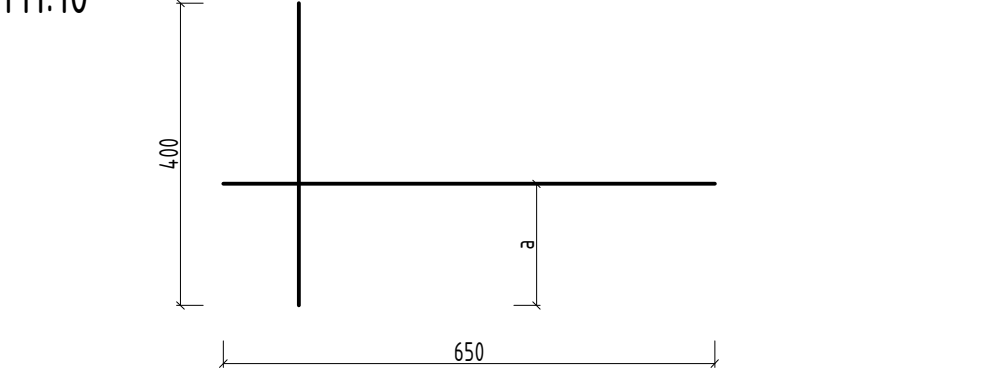
DETAIL VODICÍ MŘÍŽKY - T1
M1:10



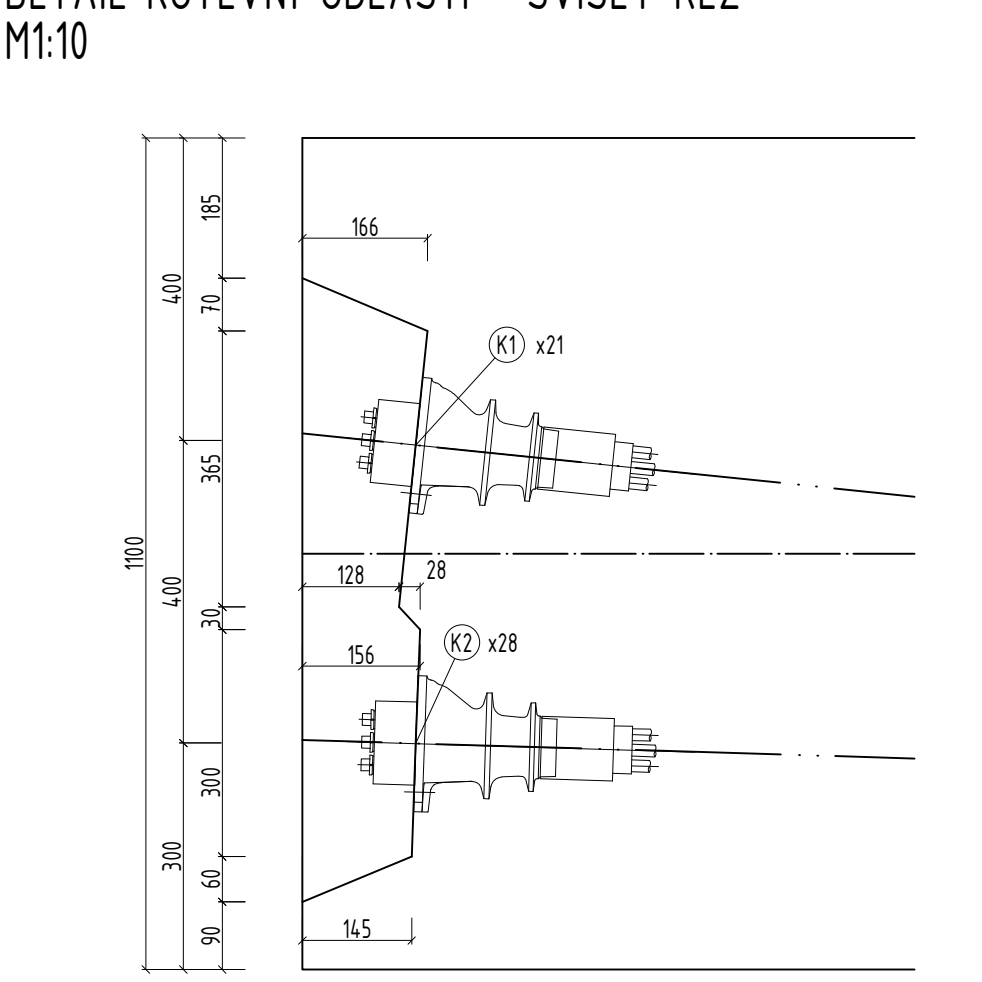
DETAIL VODICÍ MŘÍŽKY - T2
M1:10



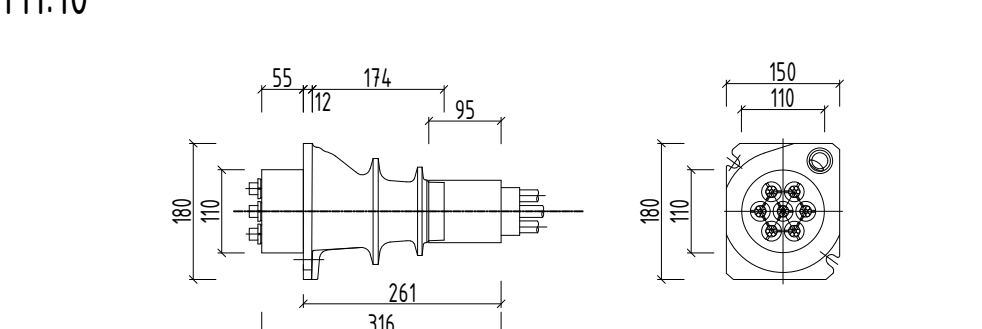
DETAIL VODICÍ MŘÍŽKY - T3
M1:10



DETAIL KOTEVNÍ OBLASTI - SVISLÝ ŘEZ
M1:10



DETAIL KOTVY K1 a K2
M1:10



ROZMĚRY VODICÍCH MŘÍŽEK

OZNAČENÍ	a [mm]	b [mm]	c [mm]	ks	délka [m]
M1	208	389	223	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	59.75
M2	189	321	290	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	59.75
M3	158	248	394	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	59.75
M4	128	175	497	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	59.75
M5	93	102	605	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	59.75
M6	85	82	633	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	59.75
M7	60	45	695	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M8	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M9	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M10	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M11	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M12	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M13	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
M14	55	-	745	10xT1 + 1xT2 + 7xT3	50.35
CELKOVÁ DÉLKA [m]					761.3
HMOTNOST $\phi 12$ [kg/m]					0.888
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]					676.03

SPECIFIKACE PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽE

OZNAČENÍ	MATERIÁL	DÉLKA [m]	POČET LAN	POČET KABELŮ	POČET LAN CELKEM
D	Y 1860 S7-15,7-A	25.5	7	28	196
H	Y 1860 S7-15,7-A	25.55	7	21	147
CELKOVÝ POČET KABELŮ				49	
CELKOVÝ POČET LAN				343	
CELKOVÁ DÉLKA LAN				8753.85	

VZDÁLENOSTI KABELŮ D22-D28

OZNAČENÍ	VZDÁLENOST y [m]
D22	0.135
D23	0.138
D24	0.172
D25	0.206
D26	0.253
D27	0.315
D28	0.395

SPECIFIKACE KABELOVÝCH KANÁLKŮ
KORUZOVANÁ PLASTOVÁ HADICE PLYNOUT H. 2,5mm

SPECIFIKACE KOTEV K1 a K2
AKTIVNÍ KOTVY FREYSSINET typ K15
SPIRÁLA FREYSSINET $\phi 8$ - 5 ZÁVITŮ - DLE VÝROBCE
CELKOVÝ POČET KOTEV K1 - 21 ks
CELKOVÝ POČET KOTEV K2 - 28 ks

TECHNOLOGICKÉ GDAJE
KOTEVNÍ NAPĚTÍ $\sigma_{k1} = 1470 \text{ MPa}$
NAVŘENÁ PŘEDPÍNAČÍ SÍLA $R_{k1} = 1394.82 \text{ kN}$ (PRO KAŽDÝ KABEL)
DOBA POODŘENÍ $t_{ed} = 0 \text{ min}$
KOTVY JSOU ZABETONOVÁNY
PORADÍ NAPÍNÁNÍ KABELŮ - ROVNOHĚRNÉ
INJEKTÁŽ A ODVZDUŠNĚNÍ KANÁLKŮ BUDE PROVEDENO SKRZE KOTVY

ČASOVÝ HARMONOGRAM	
KONEC OŠETŘOVÁNÍ	7 DNÍ
VLASTNÍ TÍHA (PŘEDEPNUTÍ)	28 DNÍ
ZATÍŽENÍ SVRŠKEM MOSTU	150 DNÍ
MOST DÁN DO PROVOZU	240 DNÍ
KONEC ŽIVOTNOSTI	36500 DNÍ

STUPĚŇ VLIVU PROSTŘEDÍ VDI
KRYTÍ PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽE 102mm
KRYTÍ BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE 50mm
STUPĚŇ KONZISTENCE ČERSTVÉHO BETONU: S2

BĚTON C35/45
PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽ Y 1860 S7-15,7-A
BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B

NAVŘENO DLE ČSN EN 1992-2			
STUDENT	JAN KNOTEK		
STUDIUM SKUPINA	BAK2		
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Josef PANÁČEK		
BAKALÁŘSKÁ PRÁCE			
NÁZEV PŘÍLOHY		VÝKRES PŘEDPÍNAČÍ VÝZTUŽE	
		ČÍS. SOUPRAVY	ČÍS. PŘÍLOHY
		P2	05